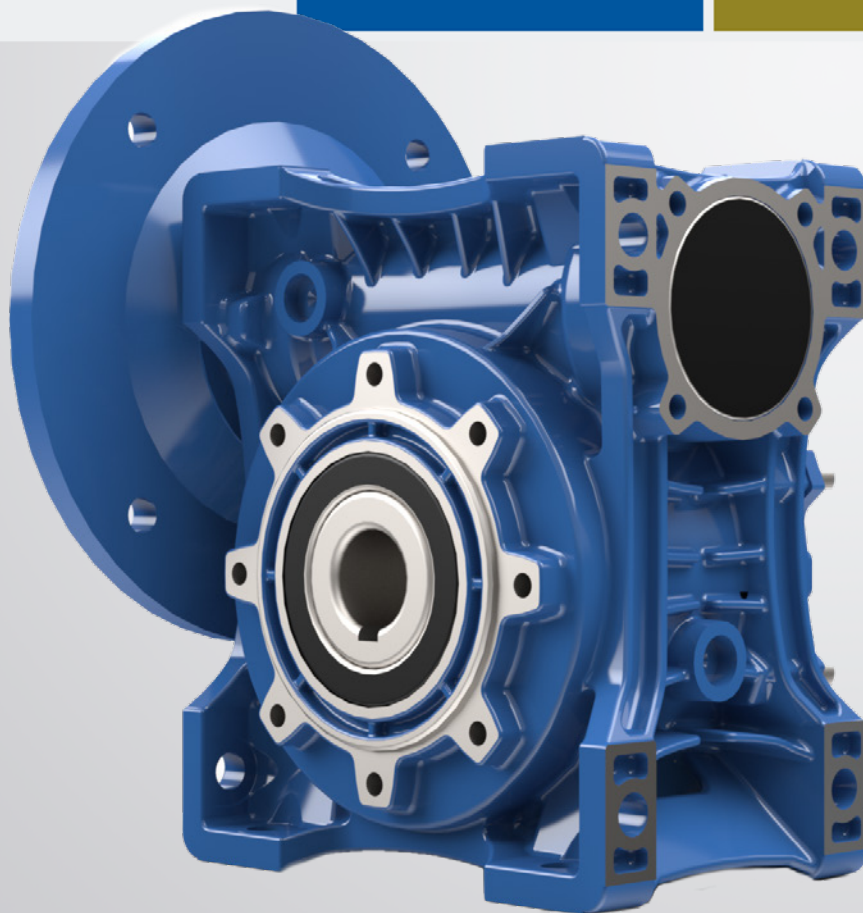
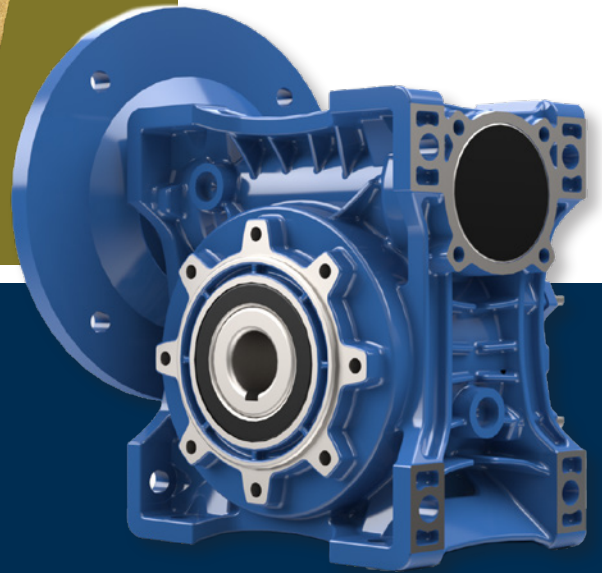


WCG01

**Confiabilidad,
diseño moderno
y modularidad.**

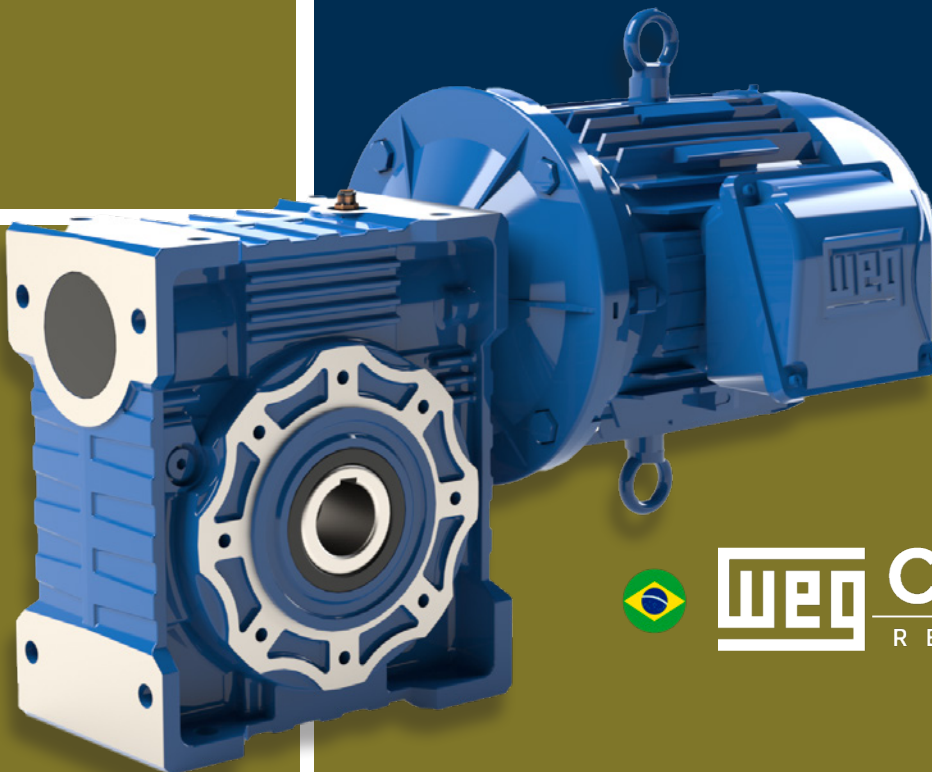


WCG01



Características Generales:

Los reductores de la línea WCG01 son del tipo corona y sinfín, diseñados para la operación de todo tipo de máquinas y equipos de tamaño pequeño y mediano. Las diversas formas constructivas y accesorios permiten su instalación en diferentes posiciones y ocupan un espacio mínimo, debido a su tamaño reducido.



CESTARI
REDUTORES

1. Datos técnicos:

Tamaño	30	40	50	63	75	90	110
Par máximo	21	46	78	152	229	376	689
Relación de transmisión	7,5 - 80	7,5 - 80	7,5 - 100	7,5 - 100	7,5 - 100	7,5 - 100	7,5 - 100
Número de etapas	1	1	1	1	1	1	1
Disposición de ejes	Ortogonales						
Material de la carcasa	Alumínio						FoFo

2. Placa de identificación:

Tamaño 30


SN:1234567891 — A

WCG01 30 1 1:100 NAJ 63 — H

Tamaño 40 a 90


 — G

SN: 1234567891 — A

WCG01 50 1 1:100 NAJ 63 — H

kW	Nm	sf
kg	rpm	P1
TAG WCG01	/	

E **F** **K**

Tamaño 110


 wegcestari.com.br
+55 (16) 3244-1000
 MADE IN BRAZIL

TYPE: WCG01 110 1 1:50 NAJ 100 — A

MAT: **SN:** — G

P₁	kW	n₂	rpm
M₂	Nm	sf	
i	Mass	kg	
Oil	P1	/	/

F **I** **C** **J**

Descripción:

A	Numero serial
B	Potencia del motor
C	Masa
D	TAG
E	Par de salida
F	Rotación de salida
G	Código QR

H	Descripción del producto
I	Factor de servicio
J	Posición de trabajo
K	Fecha
L	Aceite
M	Material
N	Relación de transmisión

3. Tabla de potencia:

Leyenda:

i = Relación de transmisión

P = Potencia nominal – HP

Mn = Par nominal con motor limitante - Nm

n2 = Rotación de salida - rpm

f.s. = Factor de servicio

N = Rendimiento - %

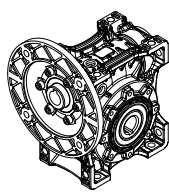
Tamaño	n1 =1750 rpm (60HZ)					
	I	P (HP)	Mn (Nm)	n2 (rpm)	F.S.	n (%)
30	7,50	0,33	7,6	233,3	2,4	74,32
	10,00	0,33	10,2	175,0	1,8	74,70
	15,00	0,33	14,8	116,7	1,2	72,05
	20,00	0,25	13,8	87,5	1,2	70,31
	25,00	0,25	15,9	70,0	1,3	64,82
	30,00	0,25	18,9	58,3	1,1	64,24
	40,00	0,16	14,4	43,8	1,3	54,75
	50,00	0,16	14,9	35,0	1,1	45,52
	60,00	0,12	11,8	29,2	1,3	40,12
	80,00	0,12	14,0	21,9	0,85	35,70
40	7,50	0,75	19,6	233,3	2,0	86,94
	10,00	0,75	25,7	175,0	1,6	85,41
	15,00	0,75	37,1	116,7	1,1	82,43
	20,00	0,50	32,3	87,5	1,3	79,93
	25,00	0,50	38,7	70,0	1,0	76,51
	30,00	0,33	29,7	58,3	1,6	72,44
	40,00	0,33	36,0	43,8	1,2	65,84
	50,00	0,25	29,4	35,0	1,4	59,75
	60,00	0,25	33,7	29,2	1,1	57,12
	80,00	0,16	25,4	21,9	1,2	48,47
50	7,50	1,50	39,7	233,3	1,8	87,99
	10,00	1,50	53,1	175,0	1,4	88,42
	15,00	1,00	51,6	116,7	1,5	84,04
	20,00	1,00	68,2	87,5	1,1	83,21
	25,00	0,75	58,0	70,0	1,2	77,28
	30,00	0,75	66,0	58,3	1,3	73,28
	40,00	0,50	56,9	43,8	1,4	70,36
	50,00	0,50	64,5	35,0	1,1	63,79
	60,00	0,33	47,2	29,2	1,4	57,55
	80,00	0,33	62,0	21,9	1,0	56,76
63	100,00	0,25	42,0	17,5	1,2	42,74
	7,50	3,00	82,1	233,3	1,5	91,05
	10,00	3,00	106,8	175,0	1,2	88,88
	15,00	2,00	106,3	116,7	1,3	86,46
	20,00	2,00	139,3	87,5	1,0	85,01
	25,00	1,50	122,7	70,0	1,0	81,67
	30,00	1,50	139,8	58,3	1,1	77,53
	40,00	1,00	118,1	43,8	1,2	72,04
	50,00	1,00	147,7	35,0	0,9	72,10
	60,00	0,75	124,9	29,2	1,0	69,28
80	80,00	0,50	98,9	21,9	1,2	61,14
	100,00	0,50	113,2	17,5	1,0	56,03

Tamaño	n1 =1750 rpm (60HZ)					
	I	P (HP)	Mn (Nm)	n2 (rpm)	F.S.	n (%)
75	7,50	6,00	167,2	233,3	1,1	90,71
	10,00	5,00	178,8	175,0	1,0	88,49
	15,00	4,00	213,5	116,7	1,0	86,86
	20,00	3,00	201,6	87,5	1,1	83,88
	25,00	2,00	162,5	70,0	1,0	79,34
	30,00	2,00	199,1	58,3	1,2	81,01
	40,00	2,00	256,9	43,8	0,9	78,38
	50,00	1,50	230,5	35,0	0,9	76,71
	60,00	1,00	168,1	29,2	1,2	68,37
	80,00	1,00	206,1	21,9	0,9	62,87
90	100,00	1,00	241,9	17,5	0,7	59,04
	7,50	7,50	206,5	233,3	1,5	91,65
	10,00	7,50	269,0	175,0	1,2	89,55
	15,00	6,00	323,8	116,7	1,2	87,82
	20,00	4,00	281,2	87,5	1,3	85,81
	25,00	4,00	349,0	70,0	1,0	85,18
	30,00	3,00	302,1	58,3	1,4	83,80
	40,00	3,00	386,0	43,8	1,0	80,30
	50,00	2,00	323,2	35,0	1,1	78,90
	60,00	1,50	265,4	29,2	1,3	73,62
110	80,00	1,00	214,9	21,9	1,3	65,57
	100,00	1,00	250,3	17,5	1,0	61,10
	7,5	15,00	403,5	233,3	1,3	89,53
	10	12,50	459,9	175,0	1,2	91,51
	15	10,00	556,9	116,7	1,1	90,62
	20	7,50	527,3	87,5	1,2	87,75
	25	6,00	537,4	70,0	1,2	87,45
	30	6,00	612,6	58,3	1,1	83,07
	40	5,00	664,3	43,8	1,0	82,17
	50	3,00	464,8	35,0	1,3	77,36
130	60	3,00	549,1	29,2	1,1	76,16
	80	2,00	462,4	21,9	1,1	70,54
	100	2,00	533,7	17,5	0,9	65,14

Tamaño	n1 =1450RPM (50HZ)					
	I	P (HP)	Mn (Nm)	n2 (rpm)	F.S.	n (%)
30	7,50	0,25	7,9	186,7	2,3	85,73
	10,00	0,25	10,1	140,0	1,8	82,38
	15,00	0,25	14,1	93,3	1,3	76,41
	20,00	0,16	12,0	70,0	1,5	73,23
	25,00	0,16	13,3	56,0	1,5	65,09
	30,00	0,16	16,0	46,7	1,3	65,09
	40,00	0,16	19,6	35,0	0,9	59,91
	50,00	0,16	22,7	28,0	0,8	55,33
	60,00	0,16	24,0	23,3	0,7	48,82
	80,00	0,16	28,8	17,5	0,4	43,94
	100,00	0,16	33,0	14,0	0,3	40,74
40	7,50	0,50	16,4	186,7	2,4	86,79
	10,00	0,50	21,4	140,0	1,9	84,90
	15,00	0,50	30,1	93,3	1,3	79,33
	20,00	0,33	26,4	70,0	1,5	77,19
	25,00	0,33	31,7	56,0	1,2	74,21
	30,00	0,33	35,5	46,7	1,2	69,29
	40,00	0,25	32,1	35,0	1,3	65,27
	50,00	0,16	24,7	28,0	1,5	60,21
	60,00	0,16	28,0	23,3	1,3	56,96
	80,00	0,16	33,0	17,5	1,0	50,34
	100,00	0,16	39,0	14,0	1,3	47,60
50	7,50	1,00	33,3	186,7	2,1	86,65
	10,00	1,00	43,8	140,0	1,6	85,43
	15,00	1,00	62,2	93,3	1,2	81,00
	20,00	0,75	58,2	70,0	1,2	77,5%
	25,00	0,50	47,3	56,0	1,5	74,86
	30,00	0,50	53,9	46,7	1,5	71,09
	40,00	0,50	67,8	35,0	1,1	67,13
	50,00	0,33	53,7	28,0	1,4	62,89
	60,00	0,33	60,7	23,3	1,1	59,28
	80,00	0,25	52,4	17,5	1,2	53,26
	100,00	0,16	39,0	14,0	1,3	47,60
63	7,50	2,00	67,5	186,7	1,9	87,87
	10,00	2,00	88,0	140,0	1,5	85,88
	15,00	2,00	125,6	93,3	1,1	81,77
	20,00	1,50	120,1	70,0	1,1	79,94
	25,00	1,00	98,3	56,0	1,3	76,74
	30,00	1,00	111,8	46,7	1,5	72,79
	40,00	0,75	103,5	35,0	1,4	68,89
	50,00	0,75	121,9	28,0	1,1	64,93
	60,00	0,50	94,3	23,3	1,4	62,22
	80,00	0,50	112,9	17,5	1,1	55,86
	100,00	0,33	86,8	14,0	1,4	50,83

Tamaño	n1 =1450RPM (50HZ)					
	I	P (HP)	Mn (Nm)	n2 (rpm)	F.S.	n (%)
75	7,50	4,00	135,4	186,7	1,4	88,11
	10,00	4,00	178,1	140,0	1,1	86,96
	15,00	3,00	189,4	93,3	1,0	84,05
	20,00	2,00	165,8	70,0	1,3	80,94
	25,00	2,00	202,0	56,0	1,0	78,89
	30,00	1,50	170,9	46,7	1,4	75,83
	40,00	1,00	162,0	35,0	1,3	79,09
	50,00	1,00	173,6	28,0	1,2	67,80
	60,00	0,75	144,5	23,3	1,4	64,12
	80,00	0,75	177,3	17,5	1,1	59,02
	100,00	0,75	206,3	14,0	0,9	54,92
90	7,50	5,00	182,2	186,7	1,6	88,96
	10,00	5,00	240,0	140,0	1,3	87,87
	15,00	5,00	348,3	93,3	1,0	85,02
	20,00	4,00	339,7	70,0	1,0	82,91
	25,00	3,00	304,3	56,0	1,1	81,04
	30,00	3,00	351,2	46,7	1,2	77,92
	40,00	2,00	302,5	35,0	1,2	73,84
	50,00	1,50	266,4	28,0	1,3	70,93
	60,00	1,50	307,0	23,3	1,0	68,12
	80,00	1,00	257,5	17,5	1,1	62,86
	100,00	0,75	221,6	14,0	1,2	59,00
110	7,5	10,00	341,3	186,7	1,6	88,85
	10	10,00	450,0	140,0	1,3	87,87
	15	7,50	484,0	93,3	1,4	85,92
	20	7,50	637,4	70,0	1,0	84,87
	25	5,00	566,0	56,0	1,2	82,89
	30	5,00	646,2	46,7	1,1	78,87
	40	4,00	630,0	35,0	1,1	76,89
	50	3,00	555,1	28,0	1,2	73,90
	60	2,00	442,9	23,3	1,4	72,07
	80	1,50	402,3	17,5	1,3	66,95
	100	1,50	473,0	14,0	1,0	62,98

4. Denominación del producto:

Línea	Tamaño	Etapas	Reducción (i)	Fijación	Eje de salida	Tipo de entrada	Carcasa
WCG01	50	1	10	N	C	J	63
	30	1	Consultar tabla de potencia (tema 3)	N = Carcasa F* = Brida B = Brazo de torsión	C = Hueco A = Macizo	H = Brida FF J = Brida C-DIN	56 a 132
	40						
	50						
	63						
	75						
	90						
	110						

1. WCG01

Línea WCG01

2. Tamaño del reductor

30/40/50/63/75/90/110

3. Número de etapas

1

4. Relación de transmisión

Consultar tabla de potencia (tema 3)

5. Fijación

(N) Carcasa

(B) Brazo de torsión

(F) Brida de salida

6. Eje de salida

(A) Eje macizo

(C) Eje hueco con chavetero

7. Tipos de entrada

(J) Brida C-DIN

(H) Brida FF

F* = Brida Corta y Larga solo para los tamaños 40, 50 y 63.

5. Selección del reductor:

El reductor es un transmisor de potencia desde la máquina primaria, generalmente un motor eléctrico, con una determinada velocidad hasta el equipo, reduciendo la velocidad. La potencia disponible en el eje de salida del reductor es igual a la potencia disponible en el eje de entrada, descontando las pérdidas que se convierten en calor.

El factor de servicio es la cuantificación de la influencia de las condiciones externas sobre el funcionamiento del reductor. Se consideran condiciones externas: número de arranques por hora, tiempo de operación, presencia de golpes y vibraciones, entre otros. En la práctica, esto significa que el reductor debe soportar más par de torsión del que se está transmitiendo efectivamente, para que pueda soportar las condiciones diarias de operación de la máquina accionada, las variaciones de carga y las eventuales sobrecargas que puedan ocurrir.

Los datos en este catálogo se refieren al dimensionamiento de los reductores, considerando un factor de servicio de 1,00, es decir: carga uniforme, funcionamiento hasta 8 horas al día, número de arranques hasta 5 por hora, temperatura ambiente de 20 °C, altitud hasta 750 m sobre el nivel del mar y temperatura máxima del aceite de 90 °C y cargas sin inversión. Para referencias de factores de servicio por aplicación y ciclo de operación, ver tabla de Factores de Servicio (tema 6).

Potencia mecánica:

M2 = par admisible en el eje de salida del reductor (tablas de catálogo)

T1 = par de accionamiento en el eje de entrada.

T2 = par de accionamiento en el eje de salida.

Pa = potencia de operación (eje de entrada).

FS = factor de servicio

n1 = rotación de accionamiento (eje de entrada).

n2 = rotación del eje de salida.

i = relación de transmisión.

$T1 = 9550 \times Pa / n1$

$T2 = T1 \times i$

- Carga unidireccional y par constante $M2 \geq T2 \times FS$
- Cuando haya inversión de carga con par constante $M2 \geq T2 \times FS \times 1,43$

Bajo consulta:

- Par variable
- Factor de servicio por encima de 5,00

6. Factor de servicio:

Factor de Servicio		Operación (tiempo de trabajo)		
Número de arranques por hora	Clasificación de carga	<2	2-10h	>10h
>10	Carga Uniforme	0,9	1,1	1,3
	Impactos Moderados	1,1	1,3	1,5
	Impactos Fuertes	1,2	1,6	2,0
<10	Carga Uniforme	1,0	1,2	1,5
	Impactos Moderados	1,25	1,5	1,75
	Impactos Fuertes	1,5	1,8	2,0

7. Torque Pico Admisible en el Reductor (Mk2adm):

- Para cargas sin reversión: $Mk2adm = 2,00 \times M2 / Ff$
- Para cargas con reversión: $Mk2adm = 1,43 \times M2 / Ff$
- $M2$ = par admisible en el eje de salida del reductor

Par máximo de pico (MK2max) es el par de accionamiento T2 multiplicado por el factor de arranque (Fstart).

$Mk2max = T2 \times Fstart$, por lo tanto:

Mk2max debe ser menor que el admisible Mk2adm ($Mk2adm > Mk2max$).

Factor de pico Ff					
Frecuencia de carga pico por hora, sh					
Mínimo 1 Máximo 5	Mínimo 6 Máximo 20	Mínimo 21 Máximo 40	Mínimo 41 Máximo 80	Mínimo 81 Máximo 160	>160
1,00	1,20	1,30	1,50	1,75	2,00

El reductor solo puede sufrir sobrecargas durante periodos cortos de tiempo. Las cargas pico no deben durar más de 10 segundos.

Factor Fstart en función del tipo de arranque	
Tipo de partida	Fstart
Arranque directo	3,00
Arranque suave	2,00
Arranque con inversor de frecuencia	1,50 a 2,00
Estrella / triángulo	1,30
Acoplamiento fluido sin cámara de retardo	2,00
Acoplamiento fluido con cámara de retardo	1,60

8. Fuerzas Radiales / Axiales Admisibles (Eje de salida):

Para determinar la carga radial resultante de los elementos de transmisión, se deben considerar los siguientes factores:

Tipo de elemento	Factor (K)
Rueda dentada	1,00
Piñón y engranaje	1,25
Correa en V	1,50
Correa plana	2,50

F = carga radial efectiva (N)

Pc = potencia efectiva requerida por la máquina (kW)

Dp = diámetro primitivo del elemento (mm)

$n2$ = rotación en el eje de salida (rpm)

K = factor de corrección

$$F = \frac{Pc \times 19.100.000 \times K}{Dp \times n2}$$

La carga radial efectiva (F) deberá ser menor o igual a la carga radial admisible. Las cargas radiales admisibles en los ejes de salida están indicadas en las tablas de capacidad, y fueron calculadas considerando la carga radial actuando en el punto central de la punta del eje. Cuando la carga esté actuando fuera del punto central es necesario recalcular la carga radial admisible; como se indica a continuación. Cuando haya cargas en el eje de entrada del reductor, consultar a WEG-CESTARI.

Recálculo de las cargas radiales admisibles en el eje de salida

Carga radial basada en la vida del rodamiento.

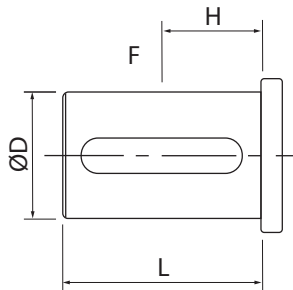
$$FRv = Fr \frac{a}{b + H} \quad (N)$$

Fr = Carga radial indicada en las tablas de capacidad.

Fre = Carga radial basada en la resistencia del eje.

$$Fre = \frac{c}{H} \quad (N)$$

La carga radial admisible es la de menor valor.



H = Posición de la carga aplicada hasta el tope del eje

Ejemplo de cálculo

Datos:

Reductor tamaño 75, relación 1:10 a 1750 rpm en la entrada.

Elemento de transmisión: engranaje

Diámetro primitivo del engranaje = 100 mm

Distancia desde el centro del engranaje hasta el tope del eje: H = 30 mm

Potencia efectiva requerida por la máquina = 3,68 kW

Carga radial efectiva

$$F = \frac{3,7 \times 19.100.000}{100 \times 175} \times 1,25 = 5047,8 \text{ N}$$

$$FRv = 6604 \times \frac{131}{131} = 6604 \text{ N}$$

$$Fre = \frac{198.090}{30} = 6603 \text{ N}$$

La carga admisible "FRV" o "Fre" (considerando el valor más bajo entre las dos magnitudes) no puede ser menor que la carga radial efectiva "F".

En el caso de este ejemplo, la carga radial admisible será de 6603 N.

Tamaño	a	b	C	D	L
30	65	50	22.560	14	30
40	84	64	57.900	18	40
50	101	76	107.000	25	50
63	120	95	139.875	25	50
75	131	101	198.090	28	60
90	162	122	292.240	35	80
110	176	136	369.280	42	80

9. Tabla de cargas radiales:

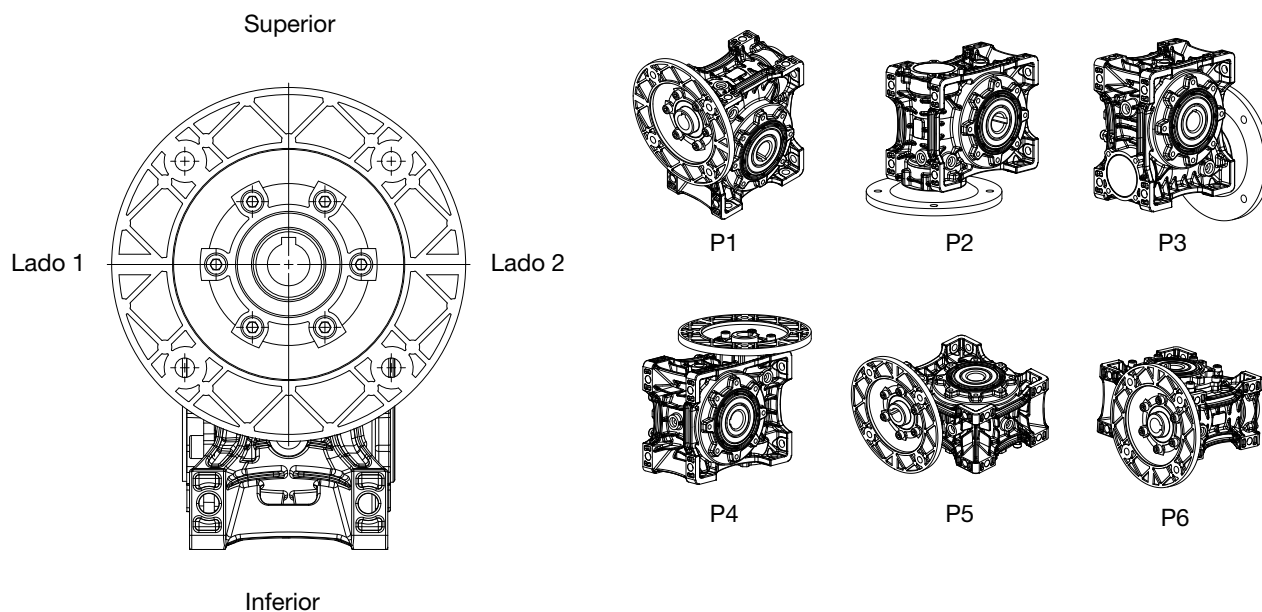
TABLA DE CARGAS RADIALES 1450 rpm (50HZ)			
Tamaño	Rel. Transmisión	Salida	
		rpm Salida	Fra (N)
30	7,5	186,7	683
	10	140	752
	15	93,3	861
	20	70	948
	25	56	1021
	30	46,7	1085
	40	35	1194
	50	28	1286
	60	23,3	1367
	80	17,5	1504
40	7,5	186,7	1315
	10	140	1447
	15	93,3	1657
	20	70	1824
	25	56	1964
	30	46,7	2087
	40	35	2298
	50	28	2475
	60	23,3	2630
	80	17,5	2895
50	7,5	186,7	1805
	10	140	1987
	15	93,3	2274
	20	70	2503
	25	56	2696
	30	46,7	2865
	40	35	3153
	50	28	3397
	60	23,3	3610
	80	17,5	3973
63	100	14	4280
	7,5	186,7	2359
	10	140	2597
	15	93,3	2973
	20	70	3272
	25	56	3524
	30	46,7	3745
	40	35	4122
	50	28	4440
	60	23,3	4719
	80	17,5	5193
	100	14	5595

TABLA DE CARGAS RADIALES 1450 rpm (50HZ)			
Tamaño	Rel. Transmisión	Salida	
		rpm Salida	Fra (N)
75	7,5	186,7	2785
	10	140	3065
	15	93,3	3509
	20	70	3862
	25	56	4160
	30	46,7	4421
	40	35	4865
	50	28	5241
	60	23,3	5569
	80	17,5	6130
90	100	14	6603
	7,5	186,7	3081
	10	140	3391
	15	93,3	3882
	20	70	4273
	25	56	4603
	30	46,7	4891
	40	35	5383
	50	28	5799
	60	23,3	6163
110	80	17,5	6783
	100	14	7306
	7,5	186,7	3893
	10	140	4285
	15	93,3	4905
	20	70	5399
	25	56	5816
	30	46,7	6181
	40	35	6803
	50	28	7328
	60	23,3	7787
	80	17,5	8571
	100	14	9232

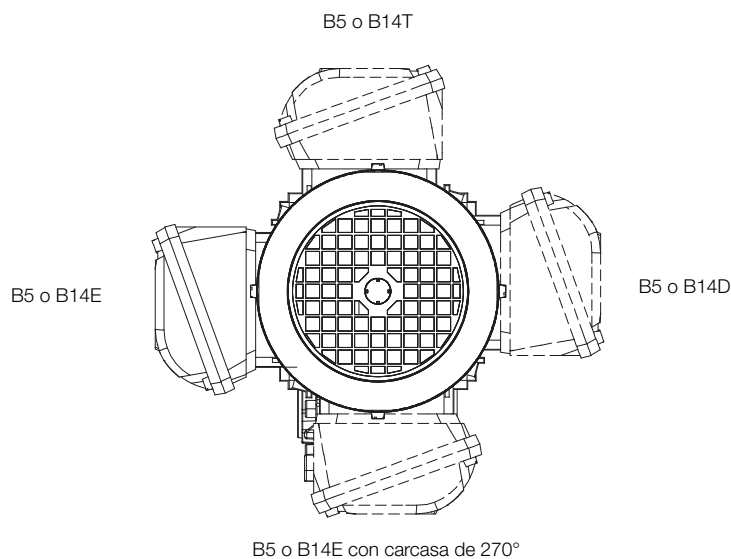
TABLA DE CARGAS RADIALES 1750 rpm (60HZ)			
Tamaño	Rel. Transmisión	Salida	
		rpm Salida	Fra (N)
30	7,5	233,3	634
	10	175	698
	15	166,6	799
	20	87,5	880
	25	70	948
	30	58,3	1007
	40	43,7	1108
	50	35	1194
	60	29,2	1269
	80	21,9	1396
40	7,5	233,3	1221
	10	175	1344
	15	166,6	1538
	20	87,5	1693
	25	70	1824
	30	58,3	1938
	40	43,7	2133
	50	35	2298
	60	29,2	2442
	80	21,9	2687
50	7,5	233,3	1676
	10	175	1844
	15	166,6	2111
	20	87,5	2324
	25	70	2503
	30	58,3	2660
	40	43,7	2927
	50	35	3153
	60	29,2	3351
	80	21,9	3688
63	100	17,5	3973
	7,5	233,3	2190
	10	175	2411
	15	166,6	2759
	20	87,5	3037
	25	70	3272
	30	58,3	3477
	40	43,7	3827
	50	35	4122
	60	29,2	4380
	80	21,9	4821
	100	17,5	5193

TABLA DE CARGAS RADIALES 1750 rpm (60HZ)			
Tamaño	Rel. Transmisión	Salida	
		rpm Salida	Fra (N)
75	7,5	233,3	2585
	10	175	2845
	15	166,6	3257
	20	87,5	3585
	25	70	3862
	30	58,3	4104
	40	43,7	4517
	50	35	4865
	60	29,2	5170
	80	21,9	5691
90	100	17,5	6130
	7,5	233,3	2585
	10	175	2845
	15	166,6	3257
	20	87,5	3585
	25	70	3862
	30	58,3	4104
	40	43,7	4517
	50	35	4865
	60	29,2	5170
110	80	21,9	5691
	100	17,5	6130
	7,5	233,3	3614
	10	175	3978
	15	166,6	4554
	20	87,5	5012
	25	70	5399
	30	58,3	5737
	40	43,7	6315
	50	35	6803
	60	29,2	7229
	80	21,9	7956
	100	17,5	8571

10. Posición de trabajo:



11. Posición de la caja de conexión:



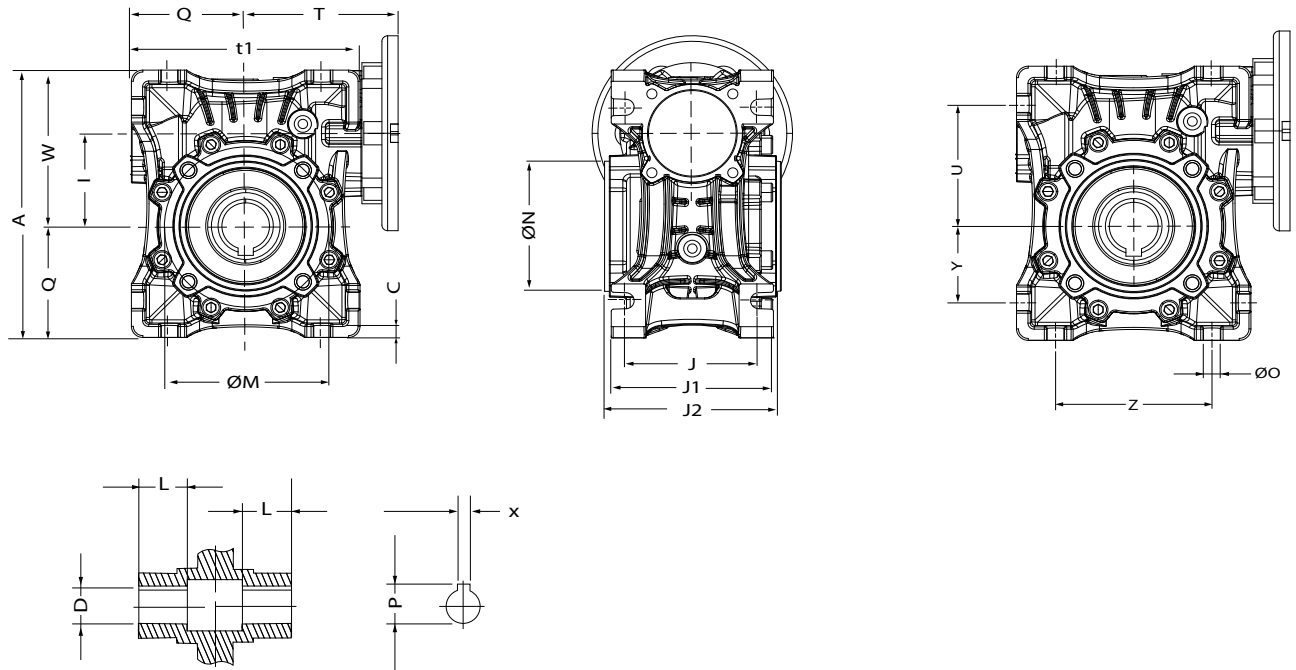
12. Lubricación:

Los reductores WCG01 se lubrican por inmersión en aceite sintético de viscosidad ISO PAG 320.

Para reductores operando con una rotación de entrada de 500 a 1750 rpm y una temperatura ambiente de -12°C a 40°C, no se requiere el cambio de aceite, ya que se suministra con aceite de larga duración.

CANTIDAD DE ACEITE							
Tamaño	30	40	50	63	75	90	110
Cantidad (L)	0,04	0,08	0,15	0,30	0,58	1,02	3,02
Tipos de aceites sintéticos		MOBIL		FUCHS		SHELL	
ISO VG 320		GLYGOYL 30 SHC 630		Renolin PG 32		Omala S4 WE 32	

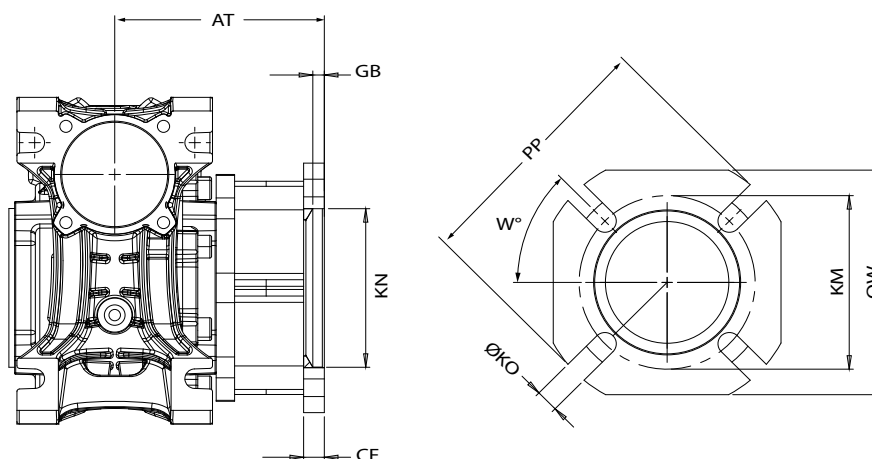
13. Dimensiones:



Tamaño	t1	A	Z	J	D(F7)	ØN(H8)	J1	ØM	T	J2	Q	W	I	U	ØO
30	80	97	54	44	14	55	56	65	55	63	40	57	30	44	6,6
40	100	121,5	70	60	18	60	71	75	70	78	50	71,5	40	55,25	6,6
50	121	144	80	70	25	70	85	85	80	92	60	84	50	64	8,5
63	146	174	100	85	25	80	103	95	95	112	72	102	63	80	8,5
75	174	205	120	90	28	95	112	115	112,5	120	86	119	75	93	11
90	208	238	140	100	35	110	130	130	129,5	140	103	135	90	102	13
110	252,5	295	170	115	42	130	144	165	160	155	127,5	167,5	110	125	14

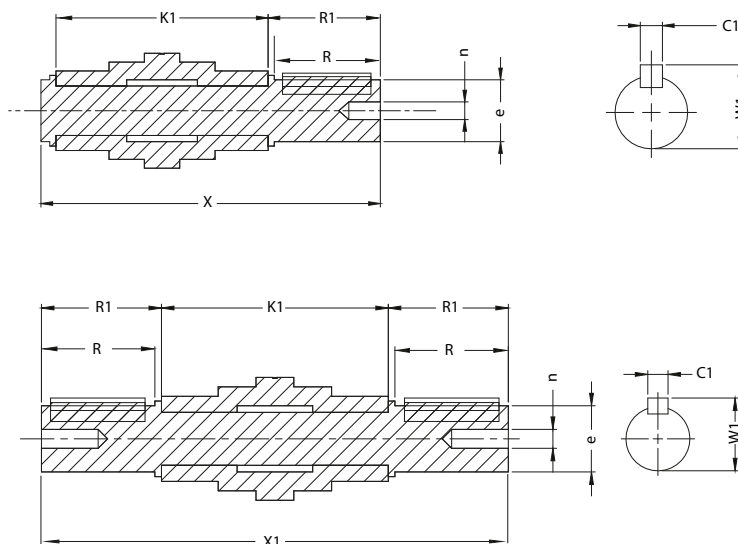
Tamaño	L	C	Y	x	P	kg
30	21	5,5	27	5	16,3	1,2
40	26	6,5	35,5	6	20,8	2,3
50	30	7	40	8	28,3	3,5
63	36	8	50	8	28,3	5,5
75	40	10	60	8	31,3	8,1
90	45	11	70	10	38,3	11,8
110	50	14	85	12	45,3	35,5

14. Brida de salida:



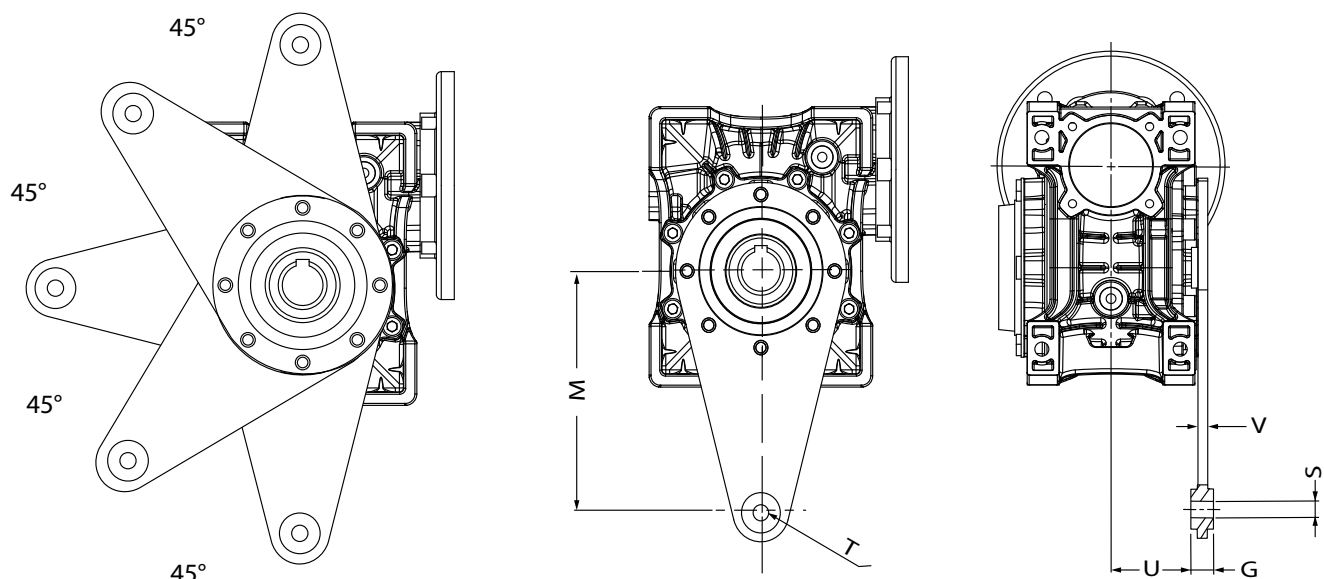
Tamaño	AT	CF	GB	KM	KN(H8)	ØKO	PP	QW	W°
30	54,5	6	4	68	50	6,5	80	70	45°C
40	67 (97)	7,5	4	75	60	9	110	95	45°C
50	90 (120)	9	5	85	70	11	125	110	45°C
63	82 (112)	10	6	150	115	11	180	142	45°C
75	111	13	6	165	130	14	200	170	45°C
90	111	13	6	175	152	14	210	200	45°C
110	131	15	6	230	170	14	280	260	45°C

15. Eje de salida:



Tamaño	e(h6)	R	R1	K1	X	X1	n	C1	W1
30	14	30	32,5	63	102	128	M6	5	16
40	18	40	43	78	128	164	M6	6	20,5
50	25	50	53,5	92	153	199	M10	8	28
63	25	50	53,5	112	173	219	M10	8	28
75	28	60	63,5	120	192	247	M10	8	31
90	35	80	84,5	140	234	309	M12	10	38
110	42	80	84,5	155	249	324	M16	12	45

16. Brazo de torsión:



Tamaño	M	G	U	S	T	V	W°
30	85	14	24	8	15	4	45°
40	100	14	31,5	10	18	4	45°
50	100	14	38,5	10	18	4	45°
63	150	14	49	10	18	6	45°
75	200	25	47,5	20	30	6	45°
90	200	25	57,5	20	30	6	45°
110	250	30	62	25	35	6	45°

17. Bridas de entrada disponibles:

Tamaño	Brida de entrada						
	56	63	71	80	90	100 / 112	132
30	C-DIN	C-DIN					
40		C-DIN/FF	C-DIN/FF				
50		C-DIN/FF	C-DIN/FF	C-DIN/FF			
63		C-DIN/FF	C-DIN/FF	C-DIN/FF	C-DIN/FF		
75				C-DIN/FF	C-DIN/FF	FF	
90				C-DIN/FF	C-DIN/FF	C-DIN/FF	
110					C-DIN/FF	FF	FF

18. Aplicaciones críticas:

Se requerirá la orientación del equipo de ingeniería en casos de aplicaciones específicas que no se ajusten a lo presentado en el catálogo.

Ejemplos:

- Uso en entornos agresivos (salinidad y productos químicos);
- Alta carga de inercia;
- Aplicación en polipastos y cabrestantes;
- Temperaturas ambiente inferiores a -12°C o superiores a 40°C;
- Velocidad máxima de entrada (1750 rpm) y par de salida máximo que exceda el nominal (Mn);
- Uso en aplicaciones que, en caso de fallo, representen riesgos para las personas.



Para mas información
visite nuestro sitio web



www.wegcestari.com



 +55 16 3244.1000

 wegcestari@wegcestari.com

 Monte Alto - SP - Brasil

Cód: 50138119 | Rev:00 | Fecha (m/a): 02/2024.

Sujeto a cambios sin previo aviso.

La información aquí contenida son valores de referencia.